

Tubes onduleux inox

Raccordement avec outillage

Pour la réalisation du collet battu :

Piston



Code	Prix € H.T. (la pièce)
IPISTON	58,29

+ Réaliser un collet battu sur un tube onduleux inox avec outillage spécifique



- 1** Après avoir coupé le tube, glisser l'écrou.



- 2** Choisir la tête d'outillage correspondant au diamètre du tube et visser sur le piston.



- 3** Ouvrir la partie mobile et positionner le tube dans l'encoche à **2 ondes** de l'extrémité.



- 4** Refermer la tête et manœuvrer le piston plusieurs fois.



- 5** Retirer le tube : le collet battu est réalisé.



- 6** Installer la bague fendue derrière le collet battu et la resserrer.



- 7** Insérer le joint plat.



- 8** Le tube est prêt à être raccordé.